

**GARA TELEMATICA IN PROCEDURA APERTA PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA,
IN NOVE LOTTI, DI STRUMENTAZIONE DA LABORATORIO E DA CAMPO CON
PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE MATRICI AMBIENTALI ARIA E ACQUA
LOTTO 9 - fornitura di 1 Spettrometro di massa a triplo quadrupolo accoppiato con ad un
gascromatografo
CIG n. 928700247E**

VERBALE COMMISSIONE DI GARA seduta riservata del 26/08/2022

Il giorno 26/08/2022, alle ore 09.00 in Mestre (Ve), presso la sede dell'ARPAV di via Lissa 6, la Commissione Giudicatrice, alla presenza di tutti i componenti, prosegue in seduta riservata all'esame e valutazione delle offerte tecniche presentate dai concorrenti.

Il Presidente richiama dapprima il "CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE" riportato nel Disciplinare di gara precisando che l'appalto verrà aggiudicato con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95 del D. Lgs. n. 50/2016, secondo la ripartizione tra punteggio tecnico ed economico sotto indicata:

PUNTEGGIO TECNICO	70 PUNTI
PUNTEGGIO ECONOMICO	30 PUNTI.

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi.

Nella colonna identificata con la lettera D vengono indicati i "Punteggi discrezionali", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla Commissione giudicatrice, con la lettera Q vengono attribuiti i "Punteggi quantitativi", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica e con la lettera T i "Punteggi tabellari" vale a dire i punteggi i cui coefficienti, fissi e predefiniti, saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

Qualora la Commissione dalla lettura della documentazione riscontri la non rispondenza di quanto offerto ai requisiti minimi richiesti dal Capitolato, dichiarerà la non conformità dell'offerta tecnica e quindi l'esclusione, come previsto dall'art. 15 del Disciplinare.

Tabella dei criteri discrezionali (D), quantitativi (Q) e tabellari (T) di valutazione dell'offerta tecnica

Caratteristiche tecniche valutate: Gascromatografo		punti D max	punti Q max	punti T max
1	Tempo raffreddamento Forno 450 a 50°C in meno di 4 minuti			3
2	Pressione in testa alla colonna KPa		3	
3	Velocità di riscaldamento iniettore		3	
4	Iniettore in grado di operare in: Hot and Cold split-splitless Pulsed Split Splitless Solvent Vent Direct Injection			10
Caratteristiche tecniche valutate: Massa		punti D max	punti Q max	punti T max
5	Sorgente costruita completamente in materiale inerte o ricoperta			5
6	Temperatura massima della sorgente EI		3	
7	Manutenzione che consenta di estrarre la sorgente senza dover togliere il vuoto al sistema			5
8	Sensibilità in modalità MRM 100fg OFN		3	
9	Numero di parti della sorgente comprensive di dadi e viti		5	
10	Pompa turbo molecolare da 300 l/s O superiore		3	
Caratteristiche tecniche valutate: Autocampionatore		punti D max	punti Q max	punti T max
11	Sistema di cambio fibra automatico			5
Caratteristiche tecniche valutate: Software		punti D max	punti Q max	punti T max
12	Fornitura di database delle transizioni MRM ottimizzate per il GCQQQ sul maggior numero di analiti e con il maggior numero di transizioni per analita, direttamente importabili nel metodo di acquisizione			5
13	Numero e tipologia dei software forniti a corredo	5		
Caratteristiche tecniche valutate: Altri parametri		punti D max	punti Q max	punti T max
14	Estensione della garanzia full risk per ulteriori 12 o più mesi		10	
15	Estensione delle giornate di training		2	
	TOTALE	5	32	33

Presidente dà atto quindi che il metodo di attribuzione del coefficiente per il calcolo del punteggio viene attribuito come segue:

Per i lotti 2,3,4,5,6,7,9, il concorrente è escluso dalla gara nel caso in cui consegua un punteggio inferiore alla soglia minima di sbarramento pari a 36/70 per il punteggio tecnico complessivo.

Il superamento della soglia di sbarramento è calcolato prima della riparametrazione di cui al art. 17.4 del disciplinare

A ciascuno degli elementi qualitativi cui è assegnato un punteggio discrezionale nella colonna "D" della tabella, viene attribuito da ciascun commissario un coefficiente sulla base del metodo "attribuzione discrezionale di un coefficiente variabile da zero ad uno da parte di ciascun commissario".

Il valore del coefficiente relativo ai diversi livelli di valutazione è il seguente:

Giudizio sintetico	Voto
Assente/Non trattato	0,00
Sufficiente (elemento oggetto di valutazione poco significativo)	0,30
Discreto (elemento oggetto di valutazione discretamente significativo)	0,50
Buono (elemento oggetto di valutazione significativo)	0,70
Ottimo (elemento oggetto di valutazione molto significativo)	1,00

A ciascuno degli elementi quantitativi cui è assegnato un punteggio nella colonna "Q" della tabella, è attribuito un coefficiente, variabile tra zero e uno, sulla base della seguente formula di interpolazione lineare di cui alle linee guida dell'ANAC n. 2/2016:

$$V_i = (C_i / C_m)$$

dove

V_i : coefficiente di valutazione i-simo

C_i : caratteristica i-sima

C_m : caratteristica migliore

Nei casi in cui l'elemento migliorativo sia il valore inferiore, si utilizza l'inverso della formula sopra riportata.

Sarà considerata una cifra decimale con le normali regole di arrotondamento.

Detto coefficiente sarà quindi moltiplicato per il punteggio massimo previsto.

Come previsto dall'art 17.4, gli elementi a cui è assegnato un punteggio tabellare identificato dalla colonna "T" della tabella, il relativo punteggio è assegnato, automaticamente e in valore assoluto, sulla base della presenza o assenza nell'offerta, dell'elemento richiesto.

La commissione, terminata l'attribuzione dei coefficienti agli elementi qualitativi e quantitativi, procede, in relazione a ciascuna offerta, all'attribuzione dei punteggi per ogni singolo criterio secondo il metodo aggregativo compensatore come di seguito indicato

il punteggio per il concorrente i-esimo è dato dalla seguente formula:

$$P_i = \sum_{x=1}^n C_{xi} \cdot P_x$$

dove

P_i = punteggio del concorrente i-esimo

C_{xi} = coefficiente criterio di valutazione X per il concorrente i-esimo

P_x = punteggio criterio X

$X = 1, 2, \dots, n$

Al risultato della seguente operazione verranno sommati i punteggi tabellari, già espressi in valore assoluto, ottenuti dall'offerta del singolo concorrente.

Riparametrazione: Al fine di non alterare i pesi stabiliti tra i vari criteri, se nel punteggio per l'offerta tecnica complessiva nessun concorrente ottiene il punteggio massimo, tale punteggio viene riparametrato attribuendo all'offerta del concorrente che ha ottenuto il punteggio complessivo più alto per l'offerta tecnica il punteggio massimo previsto e alle offerte degli altri concorrenti un punteggio proporzionale

I Commissari quindi iniziano i lavori con attenta e comparata lettura delle Relazioni Tecniche, valutando i requisiti minimi richiesti e assegnando i punteggi correlati ai criteri di valutazione previsti dal Disciplinare di gara e sopra riportati.

Requisiti generali delle apparecchiature		Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Licenze e manuali d'uso della strumentazione, di hardware e software in italiano e/o in inglese	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
2	Alimentazione elettrica: 230 V \pm 5 %	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
3	Garanzia di 24 mesi	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica

A	Requisiti del gascromatografo con iniettore e modulo di Backflush	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Forno predisposto per l'installazione di un secondo canale	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
2	Numero di rampe e plateau selezionabili: almeno 5	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 4 della relazione tecnica
3	Tempo di raffreddamento: da 400 °C a pochi gradi sopra T ambiente in non più di 4 min senza uso di gas criogenici	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
4	Intervallo di temperatura di impiego: da +5°C sopra la T ambiente almeno fino a + 450°C	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
5	Iniettore in grado di operare in modalita' PTV, compatibile con iniezioni di grandi volumi (Large Volume Injection) e in grado di allontanare il solvente prima dell'introduzione in colonna,raffreddato senza l'uso di gas criogenici	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
6	Modulo di Backflush per Inlet/precolonna con tutto il necessario al corretto funzionamento	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 1 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
7	Controllo elettronico di tutti i parametri pneumatici	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
8	Numero di colonne alloggiabili: almeno due, con diametro del "cage" non inferiore a 15 cm	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica
9	Velocità di riscaldamento: almeno	Presente pagina	Presente	Presente pagina 3

	120°C/min	2 della relazione tecnica	pagina 2 della relazione tecnica	della relazione tecnica
B	Requisiti dello spettrometro di massa tandem MS/MS nello spazio a triplo stadio	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Analizzatore di massa tandem nello spazio a triplo stadio (analizzatore 1, collisione, analizzatore 2)	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 5 della relazione tecnica
2	Sorgente ad Impatto Elettronico (EI)	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 5 della relazione tecnica
3	Doppio filamento di ionizzazione	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 5 della relazione tecnica
4	Range di massa: almeno da 10 a 1.000 amu	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 5 della relazione tecnica
5	Stabilità di massa: almeno +/- 0.1 amu in 48 ore	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 5 della relazione tecnica
6	Velocità di scansione non inferiore a 15.000 amu/sec	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
7	Dwell time minimo 0.5 millisecondi	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
8	Sensibilità in EI SCAN (range di scansione da 50 a 300): S/N >500 (RMS) per 1 pg di OFN (m/z	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
9	Sensibilità in EI SRM /MRM (m/z 272 -> 222): S/N >15000 (RMS) per 100 fg di OFN	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
10	Sistema di vuoto ad alta efficienza, con pompa di tipo turbomolecolare da almeno 250 l/sec	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
11	Riscaldamento sorgente ionica indipendente e impostabile almeno fino a 300°C	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
12	Risoluzione impostabile da tune a partire da non meno di 0.7 amu/FWHM	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
13	Linearità di risposta di almeno 5 ordini di	Presente pagina	Presente	Presente pagina 6

	grandezza in concentrazione	4 della relazione tecnica	pagina 2 della relazione tecnica	della relazione tecnica
14	Acquisizione simultanea del segnale sia in FULL SCAN che in MRM per analisi quali e quantitative contemporanee	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
15	Riscaldamento transfer line: indipendente e impostabile almeno fino a 300°C	Presente pagina 4 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica

C	Requisiti dell'autocampionatore xyz per campioni liquidi ed SPME	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Sistema di lavaggio per minimizzare eventuale contaminazione tra campioni con minimo 4 solventi	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
2	Numero di posizioni porta campioni con vials standard (2 mL) almeno 80	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 2 della relazione tecnica	Presente pagina 6 della relazione tecnica
3	Deve operare per i liquidi in modalità Large Volume Injection	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
4	Deve avere un sistema automatico di estrazione e iniezione con SPME	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
5	Numero di posizioni porta campioni per vials da SPME almeno 30	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
6	Deve avere un sistema di incubazione per vials per SPME da almeno 6 posizioni e velocità di agitazione almeno 700 rpm	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
7	Sistema per il condizionamento e pulizia della fibra per SPME fino ad almeno 300°C	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
8	Gestione del software dell'autocampionatore integrata nel software del GC-MS-MS	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
9	Sistema per analisi in spazio di testa	Presente pagina 5 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica

D	Software	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Deve mostrare in tempo reale i parametri dell'intera strumentazione in fase di lavoro	Presente pagina 6 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
2	Deve includere la funzione di de-convoluzione spettrale	Presente pagina 6 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 7 della relazione tecnica
3	Deve permettere l'elaborazione di spettri precedentemente acquisiti, mentre lo strumento è in lavoro	Presente pagina 6 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica
4	Deve possedere la libreria NIST ed un sistema per la ricerca automatica dello spettro di massa	Presente pagina 6 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica
5	Deve essere in grado di gestire oltre il GC-MS-MS anche l'autocampionatore	Presente pagina 6 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica

E	Requisiti del sistema di gestione informatico	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Personal Computer: Processore di ultima generazione; Lettore e masterizzatore DVD; 2 Monitor	Presente pagina 7 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica
2	LCD >22"; Mouse; Tastiera; Sistema Operativo: Windows 10 o superiore; Stampante: Laser b/n almeno 20 pp/min con fronte/retro; connessione ethernet alla rete aziendale.	Presente pagina 7 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica
3	Disponibilità di licenze e manuali d'uso di hardware e software	Presente pagina 7 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica

F	Software	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Il kit di installazione dovrà comprendere tutto quanto necessario alla verifica di ogni singola funzionalità dello strumento compresi i consumabili necessari all'avviamento comprensiva di una colonna 5% difenilsilossano 95% dimetilsilossano a basso bleeding 30m x 0.25mm film	Presente pagina 8 della relazione tecnica	Presente pagina 3 e 4 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica
2	0.25 um, 5 liner per iniettore PTV per liquidi e 5 liner per iniezione SPME, 1 siringa da 5 µl, 1 siringa da 10 µl, 1	Presente pagina 8 della relazione tecnica	Presente pagina 4 della relazione	Presente pagina 8 della relazione tecnica

F	Software	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
	siringa da 100 µl, 1 siringa da fibra con un set di 3 fibre PDMS100, 1 sorgente ADVANCED EI		tecnica	

G	CORSO DI FORMAZIONE	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Corso di formazione del personale ARPAV (di cui all'art. 6 del Capitolato tecnico), presso la sede di consegna, di 36 ore, in tre sessioni, con minimo di 4 partecipanti per sessione. Le sessioni del corso saranno svolte a distanza di almeno 2 settimane una dall'altra	Presente pagina 8 della relazione tecnica	Presente pagina 3 della relazione tecnica	Presente pagina 8 della relazione tecnica

Tutte le offerte delle ditte soddisfano i requisiti minimi richiesti.

La commissione procede alla valutazione delle offerte tecniche per l'assegnazione dei punteggi in base ai criteri discrezionali (D), quantitativi (Q) e tabellari (T) come sopra riportato

Punteggio Discrezionale

Criterio di valutazione	Punteggio massimo	Commissari-Giudizio	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
Numero e tipologia dei software forniti a corredo	5	Giovina Gallo	Buono (3.5) Per la soddisfacente offerta di librerie di spettri	Ottimo(5) grazie a una soddisfacente e variegata offerta di librerie di spettri	Buono(3.5) Per la soddisfacente offerta di librerie di spettri
		Biagio Gianni	Discreto (2.5) Per l'offerta di una libreria	Buono (3.5) Grazie a una soddisfacente offerta di una libreria di spettri con licenza	Ottimo (5) Grazie a una soddisfacente offerta di 2 librerie di spettri con licenza
		Andrea Scarparo	Buono (3.5) l'apprezzabile corredo di librerie fornito	Buono (3.5) l'apprezzabile corredo di librerie fornito	Buono(3.5) l'apprezzabile corredo di librerie fornito
			3.2	4.0	4.0
Totale medio					

Elementi Quantitativi

Caratteristiche tecniche valutate: Gascromatografo		Punti Q Max	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
2	Pressione in testa alla colonna KPa	3	2.0	2.8	3.0
3	Velocità di riscaldamento iniettore	3	3.0	1.5	2.9
Caratteristiche tecniche valutate: Massa					
6	Temperatura massima della sorgente EI	3	3.0	3.0	3.0
8	Sensibilità in modalità MRM 100fg OFN	3	1.5	1.8	3.0
9	Numero di parti della sorgente comprensive di dadi e viti	5	2.6	5.0	5.0
10	Pompa turbo molecolare da 300 l/s O superiore	3	3.0	2.7	2.3
14	Estensione della garanzia full risk per ulteriori 12 o più mesi	10	10.0	10.0	10.0
15	Estensione delle giornate di training	2	1.5	2.0	2.0
Totale			26.6	28.8	31.2

Punteggio tabellare

Caratteristiche tecniche valutate: Gascromatografo		PUNTI T max	Agilent Technologie s	Shimadzu	Thermofisher Scientific
1	Tempo raffreddamento Forno 450 a 50°C in meno di 4 Minuti	3	3.0	3.0	3.0
4	Iniettore in grado di operare in: Hot and Cold split-splitless Pulsed Split Splitless Solvent Vent Direct Injection	10	10.0	10.0	10.0
Caratteristiche tecniche valutate: Massa					
5	Sorgente costruita completamente in materiale inerte o ricoperta	5	5.0	5.0	5.0
7	Manutenzione che consenta di estrarre la sorgente senza dover togliere il vuoto al sistema		0	0	5.0
Caratteristiche tecniche valutate: Autocampionatore					
11	Sistema di cambio fibra automatico	5	5.0	5.0	5.0
12	Fornitura di database delle transizioni MRM ottimizzate per il GCQQQ sul maggior numero di analiti e con il maggior numero di transizioni per analita, direttamente importabili nel metodo di acquisizione	5	5.0	5.0	5.0
TOTALE			28.0	28.0	33.0

Il punteggio totale è di seguito riassunto :

	Caratteristiche tecniche valutate: Gasromatografo	PUNTI D max	PUNTI Q max	PUNTI T max	Agilent Technologies	Shimadzu	ThermoFisher Scientific
1	Tempo raffreddamento Forno 450 a 50°C in meno di 4 Minuti			3	3.0	3.0	3.0
2	Pressione in testa alla colonna KPa		3		2.0	2.8	3.0
3	Velocità di riscaldamento iniettore		3		3.0	1.5	2.9
4	Iniettore in grado di operare in: Hot and Cold split-splitness Pulsed Split Splitless. Solvent Vent, Direct Injection			10	10.0	10.0	10.0
	Caratteristiche tecniche valutate: Massa	PUNTI D max	PUNTI Q max	PUNTI T max			
5	Sorgente costruita completamente in materiale inerte o ricoperta			5	5.0	5.0	5.0
6	Temperatura massima della sorgente EI		3		3.0	3.0	3.0
7	Manutenzione che consenta di estrarre la sorgente senza dover togliere il vuoto al sistema			5	0.0	0.0	5.0
8	Sensibilità in modalità MRM 100fg OFN		3		1.5	1.8	3.0
9	Numero di parti della sorgente comprensive di dadi e viti		5		2.6	5.0	5.0
10	Pompa turbo molecolare da 300 l/s O superiore		3		3.0	2.7	2.3
	Caratteristiche tecniche valutate: Autocampionatore	PUNTI D max	PUNTI Q max	PUNTI T max			
11	Sistema di cambio fibra automatico			5	5.0	5.0	5.0
12	Fornitura di database delle transizioni MRM ottimizzate per il GC/MS sul maggior numero di analiti e con il maggior numero di transizioni per analita, direttamente importabili nel metodo di acquisizione			5	5.0	5.0	5.0
13	Numero e tipologia dei software forniti a corredo	5			3.2	4.0	4.0
	Caratteristiche tecniche valutate: Altri parametri	PUNTI D max	PUNTI Q max	PUNTI T max			
14	Estensione della garanzia full risk per ulteriori 12 o più mesi		10		10.0	10.0	10.0
15	Estensione delle giornate di Training		2		1.5	2.0	2.0
	TOTALE				57.8	60.8	68.2

Tutte le ditte hanno superato la soglia di sbarramento di 36/70 prevista dal Disciplinare .

Atteso che nessun concorrente ha ottenuto il punteggio massimo, come previsto dal disciplinare, si procede alla riparametrizzazione. Tale operazione prevede l'attribuzione del punteggio massimo al concorrente che ha ottenuto il punteggio complessivo più alto per l'offerta tecnica. Agli altri concorrenti viene attribuito un punteggio proporzionale. I valori ottenuti vengono riportati nella seguente tabella:

	Agilent Technologies	Shimadzu	Thermofisher Scientific
Punteggio complessivo dell'offerta tecnica	57.8	60.8	68.2
Punteggio dopo riparametrizzazione	59.3	62.4	70.0

Alle ore 13.20 il Presidente chiude la seduta e fissa la data per la prosecuzione dei lavori della Commissione Giudicatrice a data da destinarsi, presso la sede dell'Agenzia in via Lissa 6 Mestre.

Letto, approvato e sottoscritto

Venezia il 26/08/2022.

La Commissione Giudicatrice

Dott.ssa Giovina Gallo

Dott. Biagio Gianni

Dott. Andrea Scarparo

